

MAHLKONIG E65S & GBW & GBS Nettoyage de l'appareil



1. Conseils importants

- Ne tenez pas le porte-filtre pendant la mouture. Laissez-le reposer sur le support et attendez que l'écran devienne vert.
- Ne tapez pas le porte-filtre contre le support. Cela peut endommager la cellule de charge.
- Lors du réglage de la mouture, le réglage doit d'abord être déverrouillé (à l'arrière). Diminuez la mouture uniquement pendant le broyage. Si ce n'est pas fait pendant le broyage, cela peut endommager les meules et perturber la calibration.

2. Informations générales de nettoyage

Toutes les pièces en contact avec le café doivent être nettoyées. Via le code QR, vous accédez à une page contenant des instructions de nettoyage visuelles et divers conseils.



Pour le nettoyage de votre moulin à café, nous recommandons d'acheter les produits suivants (non inclus en standard) :

Référence	Description du produit
4480	Pastilles de nettoyage Grindz pour moulin
11981	Poids de calibration 1 kg
9980	Brosse pour moulin

3. Nettoyage quotidien

> Nettoyage de la trémie et du distributeur en métal



Fermez la trémie en tournant la plaque vers l'arrière.



Moudre les grains jusqu'à ce que le moulin soit complètement vide.



Vider les grains dans un sachet fermé, essuyer la trémie avec un chiffon humide. Après séchage, réassembler.



Retirer le distributeur en métal. Nettoyez-le avec un chiffon humide. Remplissez à nouveau la trémie avec des grains de café.

4. Nettoyage hebdomadaire

> Nettoyage de la chambre de mouture pour E65S & GBW



Répétez le nettoyage quotidien et remplissez la trémie avec 1 dose de pastilles de nettoyage Grindz.

Remplacez la trémie et déverrouillez le moulin à l'arrière.

Réglez la mouture sur la position la plus grossière (nr 8) et broyez les pastilles jusqu'à ce qu'elles soient complètement moulues.

Remettez la mouture sur le niveau souhaité, verrouillez à l'arrière, remplissez la trémie avec des grains et moudez brièvement.

> Nettoyage de la chambre de mouture pour E65W GbS

Commencez par fermer la trémie en tournant le levier vers l'arrière.



Broiez les grains jusqu'à ce que le moulin soit complètement vide en appuyant sur le bouton purge (en haut à gauche).

Réglez la mouture sur la position la plus grossière via le menu (appuyer sur le bouton droit) et réglez use custom DD à 350 µg.

Remplissez la trémie avec les pastilles Grindz, ouvrez la trémie et broyez complètement en appuyant sur le bouton purge.

Remettez la mouture sur le niveau souhaité, verrouillez à l'arrière, remplissez la trémie avec des grains et moudez brièvement.

5. Entretien périodique

Attention: il est recommandé de faire effectuer ces opérations par un technicien.

> Nettoyage du flapper



Dévissez, à l'aide d'un tournevis Tork TTX 20, sans les enlever complètement, les deux vis du plateau.

Déverrouillez, enlevez le plateau.

Retirez le flapper et nettoyez le avec un chiffon humide.

Remettez toutes les pièces en place et ouvrez la plaque de la trémie.

